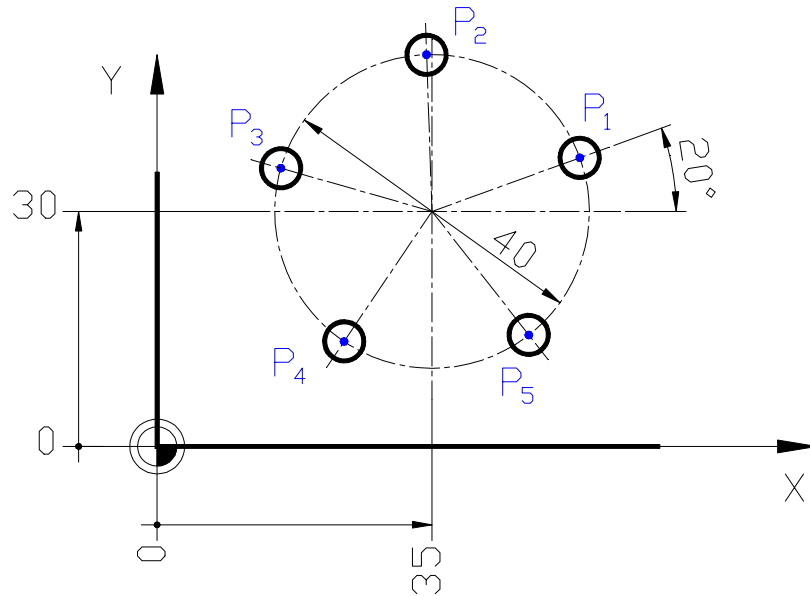


Berechnungsübung 3

(Theoretische Programmteilerstellung)

1. Auf einer CNC Fräsmaschine sollen mittels DIN 66025 die nachfolgenden 5 Bohrungen programmiert werden. Ermitteln sie mathematisch die in der Skizze fehlenden Koordinatenwerte!



2. Schreiben sie unter Beachtung nachfolgender Hinweise den Teil der NC Programmstruktur nieder, der für die Fertigung 5 mm tiefer Bohrungen notwendig ist!
- Programmierung nach DIN 66025
 - der Werkzeugwechsellpunkt liegt bei: X+150.0 Y+150.0 Z+100.0
 - folgendes Werkzeug kann verwendet werden:

Bohrnutenfräser T07

(Werkzeugdurchmesser 8 mm; Schnittgeschwindigkeit 35 mmin^{-1} ;
maximale Schnitttiefe 2,5 mm; Vorschubgeschwindigkeit 25 mmmin^{-1})

Zusatz: Wie lautet der Programmsatz zur Erstellung dieser Bohrungen nach PAL?